

产品介绍

部分芳香族聚邻苯二甲酰胺，热稳定性好，可用于注塑成型。具有很强的机械性能，尤其是在高温下，并且对于高应力零件具有出色的耐化学性。该产品的特点是具有高强度和刚度、极低的吸水率和出色的尺寸稳定性。它具有高熔点（320 °C）和出色的熔体稳定性。

市场与应用

汽车：燃油系统，冷却系统，进气系统(EGR)，节温器外壳，水泵，燃料电池

E & E：传感器，SMT（表面安装技术）应用

工业产品：泵，压缩机壳体

消费品：家用电器，消费类电子产品，家具配件

物理形态和储存

The product is supplied in the form of granules with a bulk density of approx. 0.7 g/cm³. Standard packs are bag and bulk container (octagonal IBC=intermediate bulk container made from corrugated board with a liner bag). Other packaging materials and shipping in road or rail silo wagons are possible by agreement. The containers should only be opened immediately before processing or drying. To ensure that the delivered product absorbs as little moisture as possible, the containers should be stored in dry rooms and always carefully closed again after partial quantities have been withdrawn. In principle, the product can be stored for a long period of time. Containers stored in cold rooms should be equalized to ambient temperature before opening in order to avoid condensation on the granules. Regardless of the storage conditions, the product should be pre-dried according to our recommendations and the machine should preferably be loaded using a closed conveyor system.

安全

如果在推荐的条件下进行加工（参见加工数据表），熔体是热稳定的，不会因分子降解或气体和蒸汽的释放而产生危害。像所有热塑性聚合物一样，产品在过度的热负荷下分解，例如过热或通过燃烧进行清洁时。更多信息可从安全数据表中获得。

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识 and 经验。

由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。

本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息

未着色产品的典型值, 在23 °C 下 ¹⁾	测试方法	单位	代表值 ²⁾
特征			
树脂缩写	-	-	PA6T/6I GF35
密度	ISO 1183	kg/m ³	1485
粘度 (0.5% in 96% H ₂ SO ₄)	ISO 307, 1157, 1628	cm ³ /g	105
饱和吸湿率, 在标准环境下23 °C /50%相对湿度	类似 ISO 62	%	1.6
吸水性(CAMPUS)	类似 ISO 62	%	3.8
吸水率, 水中24小时, 23 °C	ISO 62	%	0.41
加工			
熔融温度, DSC (10 °C/min)	ISO 11357-1/-3	°C	320
熔体温度范围, 注塑成型/挤出成型	-	°C	335 - 355
模具温度范围, 注塑成型	-	°C	140 - 170
成型收缩率(平行)	ISO 294-4	%	0.40
成型收缩率(垂直)	ISO 294-4	%	0.93
Test specimen production, injection moulding, melt temp.	ISO 294	°C	350
Test specimen production, injection moulding, mould temp.	ISO 294	°C	150
机械性能			
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	14000 / 14000
断裂应力	ISO 527-1/-2	MPa	220 / 210
断裂应变	ISO 527-1/-2	%	2 / 1.9
拉伸模量 80 °C	ISO 527-1/-2	MPa	12500 / 12000
断裂应力 80 °C	ISO 527-1/-2	MPa	180 / 145
断裂应变 80 °C	ISO 527-1/-2	%	2 / 2.2
拉伸模量 120 °C	ISO 527-1/-2	MPa	10000 / -
断裂应力 120 °C	ISO 527-1/-2	MPa	135 / -
断裂应变 120 °C	ISO 527-1/-2	%	2.9 / -
拉伸模量 170 °C	ISO 527-1/-2	MPa	4400 / -
断裂应力 170 °C	ISO 527-1/-2	MPa	70 / -
断裂应变 170 °C	ISO 527-1/-2	%	6.5 / -
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	70 / -
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	70 / -
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(-30 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	8 / -
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	8 / -
弯曲模量	ISO 178	MPa	13000 / 13000
弯曲强度	ISO 178	MPa	300 / 290
热性能			
热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	> 280
线膨胀系数 23 °C-55 °C (平行) (CAMPUS)	ISO 11359-1/-2	E-6/K	22 - 22
线膨胀系数 23 °C-55 °C (垂直)(CAMPUS)	ISO 11359-1/-2	E-6/K	51 - 53
导热率 (40 °C)	DIN 52612-1	W/(m K)	0.344
比热容 (23 °C)	-	J/(kg*K)	1070
电性能			
体积电阻率 100 V	IEC 62631-3-1	Ohm*m	> 1E15 / > 1E15
表面电阻率 100 V	IEC 62631-3-2	Ohm	- / >1E15
介电强度 K20/K20, (60*60*1 mm)	IEC 60243-1	kV/mm	37 / -
相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A	IEC 60112	-	600
体积电阻率 (150 °C)	DIN IEC 60093	Ohm	4.3E08 / -

注

1) 对于只提供着色粒子的产品, 测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 星号(*) 出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany