

Produktbeschreibung

Zähmodifizierte und glasfaserverstärkte Spritzgussmarke für technische Artikel mit sehr hoher Steifigkeit und Zähigkeit, z.B. für Kfz-Airbaggehäuse und Kofferhalbschalen. Die Produkte können als BMBcert™ und/oder Cycled™ Variante angeboten werden. Durch den Ansatz der Massenbilanzierung bleiben die Produkteigenschaften unverändert.

Lieferform und Lagerung

Das Produkt wird als Granulat geliefert. Die Schüttdichte beträgt ca. 0,7 g/cm³. Standardverpackungen sind Sack und Schüttgutbehälter (achteckiger IBC=Intermediate Bulk Container aus Wellpappe mit Einstellsack). Nach Vereinbarung sind weitere Packmittel und der Versand in Straßen- oder Bahnsilowagen möglich. Die Gebinde sollten erst unmittelbar vor der Verarbeitung bzw. Trocknung geöffnet werden. Damit das gelieferte Produkt möglichst wenig Feuchtigkeit aufnehmen kann, sollten die Gebinde in trockenen Räumen gelagert und nach der Entnahme von Teilmengen stets wieder sorgfältig verschlossen werden. Das Produkt kann prinzipiell über längere Zeit gelagert werden. In kalten Räumen gelagerte Gebinde sind vor dem Öffnen zu temperieren, damit sich auf dem Granulat kein Kondenswasser niederschlägt. Das Produkt sollte unabhängig von den Lagerungsbedingungen entsprechend unseren Empfehlungen vorgetrocknet werden und die Beschickung der Maschine vorzugsweise mittels geschlossenem Fördersystem erfolgen.

Produktsicherheit

Sofern die Verarbeitung unter den empfohlenen Bedingungen erfolgt (vgl. Verarbeitungsdatenblatt), sind Schmelzen thermisch stabil und bringen keine Gefährdung durch molekularen Abbau oder Entwicklung von Gasen und Dämpfen. Wie alle thermoplastischen Polymere zersetzt sich das Produkt bei übermäßiger thermischer Beanspruchung, z.B. bei Überhitzung oder beim Reinigen durch Abbrennen. Dabei bilden sich gasförmige Zersetzungsprodukte. Weitere Angaben hierzu finden sich im Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle.

Produkt Information

Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C ¹⁾	Prüfnorm	Einheit	Werte ²⁾
Produktmerkmale			
Kurzzeichen	-	-	PA6-I GF30
Dichte	ISO 1183	kg/m ³	1330
Viskositätszahl (0.5% in 96 % H ₂ SO ₄)	ISO 307, 1157, 1628	cm ³ /g	160
Wasseraufnahme, Sättigung in Wasser bei 23°C	ähnlich ISO 62	%	5.9 - 6.5
Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50%r.F.	ähnlich ISO 62	%	1.8 - 2.2
Verarbeitung			
Schmelztemperatur, DSC	ISO 11357-1/-3	°C	220
MVR 275 °C/5 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	20
Massetemperaturbereich, Spritzgießen/Extrusion	-	°C	270 - 290
Werkzeugtemperaturbereich, Spritzgießen	-	°C	80 - 90
Verarbeitungsschwindigkeit, Testkästchen 1,5 mm ³⁾	-	%	0.4
Verarbeitungsschwindigkeit parallel	ISO 294-4	%	0.30
Verarbeitungsschwindigkeit senkrecht	ISO 294-4	%	0.70
Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur	-	°C	80
Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit	-	h	4
Massetemperatur	-	°C	280
Werkzeugtemperatur	-	°C	80
Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten			
Kfz-Innenausstattung: Dicke >= 1mm ⁴⁾	ISO 3795, FMVSS 302	-	+
Prüfung nach UL Standard bei d = 3,2 mm Dicke	UL-94, IEC 60695	class	HB
geprüfte Probekörperdicke (3)	UL-94, IEC 60695	mm	6
Prüfung nach UL Standard bei d = 1,6 mm Dicke	UL-94, IEC 60695	class	HB
geprüfte Probekörperdicke (2)	UL-94, IEC 60695	mm	3.05
UL Registrierung (2)	UL-94, IEC 60695	-	UL
Mechanische Eigenschaften			
			tr. / lf.
Zug-E-Modul	ISO 527-1/-2	MPa	8650 / 4850
Bruchspannung	ISO 527-1/-2	MPa	138 / 78
Bruchdehnung	ISO 527-1/-2	%	3.6 / 5.1
Zug-Kriechmodul, 1000 h, Dehnung <= 0.5%, 23°C	ISO 899-1	MPa	3000
Biege-Modul	ISO 178	MPa	7400 / 4700
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	220 / 130
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	100 / 119
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	102 / 107
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	18 / 26
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	8.8 / 9.1
Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	ISO 180/A	kJ/m ²	20 / 32
Izod-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	ISO 180/A	kJ/m ²	10 / 10
Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	ASTM D 256	J/m	190 / 330
Zug-E-Modul 80°C	ISO 527-1/-2	MPa	4140 / -
Bruchspannung 80°C	ISO 527-1/-2	MPa	85 / -
Bruchdehnung 80°C	ISO 527-1/-2	%	10.8 / -
Thermische Eigenschaften			
Biegetemperatur unter Last 1.8 MPa (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	200
Biegetemperatur unter Last 0.45 MPa (HDT B)	ISO 75-1/-2	°C	220
Max. Gebrauchstemperatur, bis zu einigen Stunden	-	°C	180
Therm. Längenausdehnungskoeffizient längs (23-55)°C	ISO 11359-1/-2	E-6/K	21
Therm. Längenausdehnungskoeffizient quer (23-55)°C	ISO 11359-1/-2	E-6/K	116
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W/(m K)	0.35

Fußnoten

1) Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.

2) Das Stern-Symbol "*" anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.

3) Testkästchen mit Zentralanschnitt, Bodenmaße (107*47*1,5) mm, Verarbeitungsbedingungen: TM = 280°C, TW = 80°C

4) + = bestanden

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Deutschland

Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C ¹⁾	Prüfnorm	Einheit	Werte ²⁾
Elektrische Eigenschaften			tr. / lf.
Dielektrizitätszahl (1 MHz)	IEC 62631-2-1	-	3.8 / 6.8
Dielektr. Verlustfaktor (1 MHz)	IEC 62631-2-1	E-4	200 / 2000
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 62631-3-1	Ohm*m	1E13 / 1E10
Spez. Oberflächenwiderstand	IEC 62631-3-2	Ohm	1E12 / 1E10
CTI, Prüflösung A	IEC 60112	-	550

Fußnoten

- 1) Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.
- 2) Das Stern-Symbol "*" anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.