

#### Produktbeschreibung

Polyethersulfon Flocken mit mind. 50% OH-Endgruppen, z.B. für Beschichtungen und Harz Modifikationen. Das Produkt ist in N-Methyl-Pyrrolidon (NMP) und N,N-Dimethylacetamid (DMAc) löslich. Diese Type ist nicht für die thermoplastische Verarbeitung geeignet.  
Abgekürzte Bezeichnung gemäß ISO 1043-1: PESU

#### Lieferform und Lagerung

Ultrason® Flocken werden in Säcken und Octabins geliefert. Die Schüttdichte beträgt 200 - 300 g/l. In unbeschädigter Verpackung ist Ultrason® beliebig lagerfähig. Ultrason® Flocken enthalten Feuchtigkeit. Es muss daher mindestens 4 h bei 130 °C bis 150 °C (Vakuum- oder Trockenlufttrockner) vor der Verarbeitung getrocknet werden.

#### Produktsicherheit

Bei sachgemäßem Umgang und bestimmungsgemäßer Verwendung verursacht das Produkt nach unseren Erfahrungen und Informationen keine gesundheitsschädlichen Wirkungen. Die hohen Verarbeitungstemperaturen von Ultrason erfordern - noch mehr als bei anderen Thermoplasten - erhöhte Vorsicht. Das Produkt ist nicht für Spritzguß- oder Extrusionsverarbeitung einsetzbar.

Für den Umgang mit Lösungsmitteln müssen zusätzliche Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden (Beachtung des SDB).

Bei sachgemäßer Verarbeitung von Ultrason und Einhaltung der Temperaturgrenzen (maximal 390°C) treten keine schädlichen Dämpfe auf. Ultrason zersetzt sich bei zu hoher thermischer Beanspruchung. Bei der Weiterverarbeitung ist der allgemeine Staubgrenzwert gemäß MAK-Wert-Richtlinien einzuhalten. Für eine Be- und Entlüftung des Arbeitsplatzes ist generell Sorge zu tragen. Unabhängig davon sind die Unfallverhütungsvorschriften einzuhalten.

#### Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Zur Sicherstellung der Lieferfähigkeit werden unsere Produkte in mehreren Produktionsanlagen an verschiedenen Standorten der BASF Gruppe hergestellt. Alle Anlagen produzieren gemäß identischer Spezifikationen. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle

## Produkt Information

Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C <sup>1)</sup>	Prüfnorm	Einheit	Werte <sup>2)</sup>
<b>Produktmerkmale</b>			
Polymer-Kurzzeichen	-	-	<b>PESU</b>
Viskositätszahl (in 0.01 g/ml Phenol/1,2, ortho-Dichlorbenzol, 1:1)	ISO 307, 1157, 1628	cm <sup>3</sup> /g	<b>59</b>
Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50% r.F.	ähnlich ISO 62	%	<b>1</b>
Schüttdichte	ISO 60	g/cm <sup>3</sup>	<b>0.25</b>
<b>Molekulargewichte</b>			
Molekulargewicht Mw (GPC in DMAc, PMMA Standard)	-	g/mol	<b>52000</b>
Mw/Mn (GPC in DMAc, PMMA Standard)	-	-	<b>3</b>

### Fußnoten

- 1) Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.  
 2) Das Stern-Symbol "\*" anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.