

**产品介绍**

部分芳香族玻璃纤维增强聚苯二甲酰胺，可用于注塑成型。具有很强的机械性能，尤其是在高温下，具有良好的长期热稳定性和对高应力零件的出色耐化学性。该产品的特点是具有高韧性、刚度、极低的吸水率和出色的尺寸稳定性。它具有高流动性，可以填充壁厚较薄的复杂零件。该产品易于加工，具有出色的熔体稳定性。

**物理形态和储存**

The product is supplied in the form of granules with a bulk density of approx. 0.7 g/cm<sup>3</sup>. Standard packs are bag and bulk container (octagonal IBC=intermediate bulk container made from corrugated board with a liner bag). Other packaging materials and shipping in road or rail silo wagons are possible by agreement. The containers should only be opened immediately before processing or drying. To ensure that the delivered product absorbs as little moisture as possible, the containers should be stored in dry rooms and always carefully closed again after partial quantities have been withdrawn. In principle, the product can be stored for a long period of time. Containers stored in cold rooms should be equalized to ambient temperature before opening in order to avoid condensation on the granules. Regardless of the storage conditions, the product should be pre-dried according to our recommendations and the machine should preferably be loaded using a closed conveyor system.

**安全**

如果在推荐的条件下进行加工（参见加工数据表），熔体是热稳定的，不会因分子降解或气体和蒸汽的释放而产生危害。像所有热塑性聚合物一样，产品在过度的热负荷下分解，例如过热或通过燃烧进行清洁时。更多信息可从安全数据表中获得。

**注**

本资料内容基于本公司目前掌握的知识 and 经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的条件。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

## 产品信息

未着色产品的典型值，在23 °C下 <sup>1)</sup>	测试方法	单位	代表值 <sup>2)</sup>
<b>特征</b>			
树脂缩写	-	-	PA9T-GF35
密度	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	1420
粘数 (0.5% in 96% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	ISO 307, 1157, 1628	cm <sup>3</sup> /g	120
饱和吸湿率, 在标准环境下23 °C / 50%相对湿度	类似 ISO 62	%	0.8
吸水性	类似 ISO 62	%	2
吸水率, 水中24小时, 23 °C	ISO 62	%	0.2
<b>加工</b>			
熔融温度, DSC	ISO 11357-1/-3	°C	300
熔体温度范围, 注塑成型/挤出成型	-	°C	320 - 340
模具温度范围, 注塑成型	-	°C	125 - 175
成型收缩率(平行)	ISO 294-4	%	0.48
成型收缩率(垂直)	ISO 294-4	%	0.88
Test specimen production, injection moulding, melt temp.	ISO 294	°C	330
Test specimen production, injection moulding, mould temp.	ISO 294	°C	140
<b>燃烧特性</b>			
UL 94 rating at 0.8 mm thickness	IEC 60695-11-10	class	HB
<b>机械性能</b>			
			干 / 湿
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	11500 / 11500
断裂应力	ISO 527-1/-2	MPa	215 / 195
断裂应变	ISO 527-1/-2	%	2.9 / 2.6
拉伸模量 120 °C	ISO 527-1/-2	MPa	8000 / -
拉伸模量 170 °C	ISO 527-1/-2	MPa	5000 / -
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	75 / 65
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	85 / 70
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(-30 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	9 / 8
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	9 / 8
<b>热性能</b>			
热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	270
导热率 (40 °C)	DIN 52612-1	W/(m K)	0.299
比热容 (23 °C)	-	J/(kg*K)	1.1
<b>电性能</b>			
			干 / 湿
体积电阻率 100 V	IEC 62631-3-1	Ohm*m	>1E14 / >1E14
表面电阻率 100 V	IEC 62631-3-2	Ohm	- / >1E15
相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A	IEC 60112	-	- / 500

注

1) 对于只提供着色粒子的产品, 测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 星号(\*) 出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany