

## WALLTITE<sup>MD</sup> XL01

### Directives pour le WALLTITE XL01 - CCMC 14230-R

WALLTITE XL01 est une mousse de polyuréthane isolante et pare-air<sup>1</sup> de densité moyenne. WALLTITE XL01 crée une barrière isolante/pare-air grâce à la réaction chimique produite entre un isocyanate et une résine. Lorsque ces matériaux sont combinés dans la chambre de mélange du pistolet de pulvérisation, une réaction chimique se produit et libère de la chaleur. Par cette chaleur, ou réaction exothermique, l'agent gonflant provoque le foisonnement de la mousse. Le produit final durci est de couleur mauve foncé.

WALLTITE XL01 est offert en deux formules ayant des degrés de réactivité différents : WALLTITE XL01 formule régulière et WALLTITE XL01 formule basse température (WALLTITE XL01 CT). À moins d'indication contraire, toute mention de WALLTITE XL01 dans les présentes directives d'application désigne les deux formules de WALLTITE XL01.

#### **ENTREPRENEURS CERTIFIÉS ACCRÉDITÉS SEULEMENT**

L'application de WALLTITE XL01 nécessite une formation et un équipement spéciaux. Seules les personnes accréditées dans le Programme d'Assurance Qualité de Caliber Quality Solutions Inc. en vertu de la norme CAN/ULC S705.2 « Norme sur l'isolant thermique en mousse de polyuréthane rigide pulvérisée de densité moyenne : application » dans le cadre spécifique du Programme d'Assurance de la Qualité (PAQ) du WALLTITE de BASF Canada et dûment formées par BASF pour l'installation de WALLTITE XL01, sont qualifiées pour l'installation de WALLTITE XL01.

Les présentes directives d'application ne doivent servir qu'à titre d'information générale. Les installateurs qualifiés doivent être familiers avec la norme d'application CAN/ULC S705.2 et le Manuel PFAQ du WALLTITE XL01, qui inclut la formation spécifique au **Guide technique du CCMC "Spray-Applied Polyurethane Foam Installed in One Pass with a Maximum Claimed Thickness of 127 mm (142mm with the field safety margin)"**, MasterFormat 07 21 19.06.

#### **APPLICATION APPROPRIÉE**

##### ➤ **Conditions météorologiques et ambiantes**

Avant de commencer une application, s'assurer que le milieu ambiant est conforme à ce qui suit :

Vent	Pour l'application à l'extérieur, la vitesse du vent ne doit pas excéder 15 km/h (9,3 mi/h), sauf si des pare-vent sont utilisés.
Humidité	En présence d'humidité relative (HR) de plus de 80 %, des précautions particulières doivent être prises. Une forte humidité relative peut causer des problèmes de cloquage et affaiblir l'adhérence de la mousse.
Température	Le degré de réactivité de WALLTITE XL01 dépend de la température ambiante et de celle du substrat. La formule à utiliser selon la plage de température doit être choisie parmi les suivantes :
WALLTITE XL01	De 0°C à +40°C (32°F à 104 °F)
WALLTITE XL01 CT	De -15°C à +5°C (5°F à 41 °F)

<sup>1</sup>L'utilisation du WALLTITE XL01 comme isolant pare air va au-delà de l'évaluation CCMC, voir le rapport CCMC 14230-R

## ➤ Température du substrat pour l'installation de WALLTITE XL01

Avant de commencer l'application, on doit s'assurer que la température constante du substrat sur lequel WALLTITE XL01 sera appliqué demeure en tout temps dans l'intervalle suivant :

-60 °C à 80 °C (-76 °F à 176 °F)
----------------------------------

## Préparation du substrat

Avant de commencer l'application, déterminer si le substrat convient pour l'application de WALLTITE XL01 en procédant à un test d'adhérence conformément au Manuel PFAQ (Programme de Formation et Assurance Qualité) du WALLTITE XL01.

Tous les substrats sur lesquels le produit doit être pulvérisé doivent être exempts de :

- Gel;
- Rosée;
- Humidité;
- Poussière;
- Huile;
- Graisse;
- Oxydation (rouille);
- Tout autre élément pouvant compromettre l'adhérence du produit sur la surface.

Les substrats approuvés sont les plaques de plâtre pour l'extérieur, les panneaux de particules orientées (OSB), le contreplaqué, le béton et les montants de bois. Prêter une attention particulière aux substrats dont le degré d'humidité est élevé, comme le béton de moins de 28 jours, le bois dont le degré d'humidité excède 19 %, etc. Voir la norme CAN/ULC S705.2 et le manuel PFAQ du WALLTITE XL01 pour plus de détails.

## ➤ Épaisseur des couches

La chaleur produite par la réaction exothermique pendant l'application crée un risque de roussissement et/ou d'incendie. Ce risque augmente avec l'épaisseur des couches.

WALLTITE XL01 doit être appliqué avec une couche d'au moins 50 mm (2 po) d'épaisseur et, pour prévenir les risques de roussissement et/ou d'incendie, d'une épaisseur nominale **maximale** de 127 mm (5 po) par couche. Durant l'application, surveiller les zones où d'épaisses poches de WALLTITE XL01 seraient susceptibles de se former, comme dans les solives de bordure, les espaces créés dans les chevêtres, les angles de mur extérieurs et les intersections des murs, pour veiller à ce qu'il n'y ait aucun endroit où la couche de produit dépasse 127 mm (5 po) d'épaisseur.

Si le produit est pulvérisé en une couche de **plus de** 142 mm (5,5 po) d'épaisseur, il faut immédiatement retirer WALLTITE XL01 du substrat à l'aide d'un outil ininflammable, comme par exemple un pied-de-biche. Ne pas enlever le matériau à mains nues. Une fois le matériau enlevé, rompre les gros morceaux de WALLTITE XL01 en travaillant sur une surface ininflammable avec un outil ininflammable.

## ➤ <sup>2</sup>Couches multiples

Après l'application d'une couche, il **faudrait** laisser le temps à la chaleur de se dissiper avant d'en appliquer une autre. Le risque de roussissement et/ou d'incendie augmente si on ne prévoit pas un délai de refroidissement suffisant. Toutes les couches subséquentes (après la première couche) doivent avoir une épaisseur inférieure à 101,6 mm (4 po).

**WALLTITE XL01 régulier** : Attendre au moins 1 heure avant d'appliquer la deuxième couche de WALLTITE XL01. Si une troisième couche est nécessaire pour obtenir une épaisseur totale de plus de 228,6 mm (9 po), il faut allouer un délai de refroidissement d'au moins 2 heures avant d'appliquer une nouvelle couche. Appliquer une épaisseur maximale de 304,8 mm (12 po) par 24 heures.

**WALLTITE XL01 CT** : Laisser la surface refroidir à la température ambiante (environ 2 heures) après l'application de la première couche, avant d'appliquer la deuxième couche. Si une troisième couche est nécessaire pour obtenir une épaisseur totale de plus de 228,6 mm (9 po), il faut allouer un délai de refroidissement d'au moins 6 heures avant d'appliquer une nouvelle couche.

Formule de réactivité	Délai d'attente avant la deuxième couche	Délai d'attente avant les couches supplémentaires	Épaisseur maximale par période de 24 heures
Régulier	1 heures	2 heures	304,8 mm (12 po)
CT	2 heures	6 heures	304,8 mm (12 po)

<sup>2</sup> Des couches multiples sont au-delà du cadre du Guide Technique de CCMC « Spray-Applied Polyurethane Foam Installed in One Pass with a Maximum Claimed Thickness of 127 mm », MasterFormat 07 21 19.06 Le temps d'attente entre les couches a été déterminé par BASF pour des applications supérieures à 5 po

Important! Les renseignements, les données et les produits présentés dans ce document sont fondés sur l'information raisonnable accessible à BASF Canada au moment de sa publication; ils sont présentés de bonne foi, mais ne constituent ni une déclaration, ni une garantie, expresse ou implicite, quant au rendement ou aux résultats potentiels, à l'exhaustivité de l'information ou à la qualité marchande, ni à l'effet que ces renseignements, données et produits puissent être utilisés sans violation de brevets détenus par des tiers. Vous devez vérifier à fond toute application, et déterminer de façon indépendante si les résultats obtenus vous donnent satisfaction avant la commercialisation.

Avertissement! Ces produits peuvent être utilisés pour préparer différents produits à base de polyuréthane. Les polyuréthanes sont des matériaux organiques et doivent être considérés comme des matériaux combustibles.

### ➤ Densité sur chantier et test d'adhésion

Pour des applications en une couche de 101,6 – 127mm (4 – 5 po), les tests de densité et d'adhésion nécessiteront un temps de refroidissement de 30 min minimum avant d'effectuer le test. Pour des directives de spray plus détaillées, reférez-vous au Manuel PFAQ du WALLTITE XL01.

### DIRECTIVES DE PULVÉRISATION DE WALLTITE XL01

Une machine fournissant un rapport de volume 1:1 fixe est requis pour la pulvérisation de WALLTITE XL01. Une chambre de mélange offrant une capacité de 15 lb/min ou plus est recommandée.

Paramètres recommandés pour le réglage de l'équipement :

- La température des boyaux chauffés et des réchauffeurs primaires doit se situer entre 32 °C et 49 °C (90 °F – 120 °F)
- La pression de sortie doit se situer entre 59 et 97 bars (entre 850 et 1400lb/po<sup>2</sup>) avec doseur PBV 1:1.
- Commencer par régler la chaleur du boyau à 43 °C (110 °F) et la pression de sortie à 76 bars (1 100 lb/po<sup>2</sup>). Procéder ensuite à des ajustements progressifs de ces paramètres en augmentant ou en diminuant la température de ±3 °C (5 °F) et la pression de ±7 bars (100 lb/po<sup>2</sup>) à la fois.
- Vérifier la réactivité, la densité, le faisceau de pulvérisation, la qualité du mélange et la qualité des cellules de mousse en procédant à une pulvérisation d'essai sur un substrat jetable.
- Tenir le pistolet de pulvérisation perpendiculairement au substrat, à une distance de 0,3 mètre à 0,9 mètre (de 1 pied à 3 pieds). Durant la pulvérisation, réduire au minimum tout mouvement, extension et étirement du bras.
- Le mouvement du bras pendant la pulvérisation est ce qui détermine l'épaisseur de la couche. Des mouvements maîtrisés et réguliers assurent une application appropriée et une densité uniforme.

### **Application de WALLTITE XL01 dans l'espace entre les montants, les solives de bordure, etc.**

- Il faut utiliser la technique du cadre inversé pour permettre une expansion supplémentaire dans les applications épaisses.
- Pulvériser d'abord dans la section centrale de l'espace entre les montants ou les solives de bordure pour permettre à la mousse de prendre de l'expansion et prévenir la fissuration.
- Les espaces le long des montants (le « cadre ») peuvent être comblés jusqu'à l'épaisseur voulue une fois que la zone centrale n'est plus collante.
- Vérifier l'épaisseur de la section, puis effectuer les retouches requises avant de passer à la prochaine cavité.

### DIRECTIVES DE PULVÉRISATION DE WALLTITE XL01 CT SUR LES MURS PLATS

WALLTITE XL01 CT doit être appliqué de la même manière que WALLTITE XL01, en y ajoutant cependant les directives importantes suivantes :

- Commencer à pulvériser dans les angles ou aux points d'intersection des murs et du plafond. Appliquer la mousse sur une section d'une largeur de 0,6 à 0,9 mètre (de 2 à 3pieds) et laisser un espace d'une largeur de 0,3 à 0,6 mètre (de 1 à 2 pieds) entre la première section et les sections suivantes. Poursuivre la pulvérisation par sections d'une largeur de 3 à 5 mètres (de 10 à 15 pieds) en laissant des espaces d'une largeur de 0,3 à 0,6 mètre (de 1 à 2 pieds) entre les sections. Terminer la pulvérisation par une section d'une largeur de 0,6 à 0,9 mètre (de 2 à 3 pieds) au point d'intersection suivant.
- Laisser la surface de la mousse refroidir à la température ambiante avant de remplir les espaces de 0,3 à 0,6 mètre (1 à 2 pieds) laissés entre les sections déjà remplies.

Pour des directives détaillées sur la pulvérisation, consulter le Manuel du PFAQ de WALLTITE XL01.

**DES RAPPORTS QUOTIDIENS DOIVENT ÊTRE REMPLIS À LA FIN DE CHAQUE JOURNÉE. LES RAPPORTS QUOTIDIENS DOIVENT ÊTRE ENVOYÉS À [DWR@CALIBERQA.COM](mailto:DWR@CALIBERQA.COM)**

### ASSISTANCE TECHNIQUE

**Pour des renseignements plus détaillés, appeler :**

Sans frais: 1-866-474-3538

BASF Canada Inc.: [www.walltite.com](http://www.walltite.com)

WALLTITE est une marque déposée de BASF Canada Inc.

Tous les autres produits sont des marques de commerce ou des marques déposées de leur titulaire respectif.

---

Important! Les renseignements, les données et les produits présentés dans ce document sont fondés sur l'information raisonnable accessible à BASF Canada au moment de sa publication; ils sont présentés de bonne foi, mais ne constituent ni une déclaration, ni une garantie, expresse ou implicite, quant au rendement ou aux résultats potentiels, à l'exhaustivité de l'information ou à la qualité marchande, ni à l'effet que ces renseignements, données et produits puissent être utilisés sans violation de brevets détenus par des tiers. Vous devez vérifier à fond toute application, et déterminer de façon indépendante si les résultats obtenus vous donnent satisfaction avant la commercialisation.

Avertissement! Ces produits peuvent être utilisés pour préparer différents produits à base de polyuréthane. Les polyuréthanes sont des matériaux organiques et doivent être considérés comme des matériaux combustibles.

Internal

Date de révision :  
6 octobre 2021

Page 3 de 3