

 <p>SERVICIO FITOSANITARIO DEL ESTADO COSTA RICA</p>	<p>Ministerio de Agricultura y Ganadería Servicio Fitosanitario del Estado Departamento de Agroquímicos y Equipos Unidad de Registro de Agroquímicos y Equipos de Aplicación</p>	 <p>SECTOR AGRO ALIMENTARIO</p>	 <p>MAG</p>
<p>Resolución AE-REG-EP-RF- 026/2015</p>	<p>Revisión y Aprobación de Etiqueta y panfleto de Plaguicidas</p>	<p>15 de mayo del 2015</p>	<p>Página 1 de 1</p>

RESULTANDO

1. Que en fecha *14 de abril del 2015*, la empresa **BASF de Costa Rica, S.A.**, solicitó la revisión y modificación del panfleto del producto clase: Herbicida, ingrediente activo: Bentazona, nombre comercial: **BASAGRAN 48 SL**, registro número: **1273** y en fecha de registro: 24 de agosto del 1994, para:
 - Modificar y cambiar la recomendación de aplicación a los 42 días después de la siembra por una sola aplicación en el cultivo antes de los 180 días según lo establece el periodo de carencia.

CONSIDERANDO

1. Que la Administración en el proceso de registro requiere disponer de toda la información y datos necesarios para poder conducir un adecuado análisis de la solicitud.
2. Que como resultado de la revisión técnica realizada a la documentación presentada por la empresa registrante, para la revisión y aprobación técnica de la etiqueta y del panfleto del producto en cuestión, se determinó que cumple con la legislación vigente.

POR TANTO

1. Aprobación del panfleto del producto **BASAGRAN 48 SL**.
2. Comuníquese.

Ing. Esaú Miranda Vargas
Jefe

C.i. Expediente N°1273.



¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS

BASF
We create chemistry
Basagran® 48 SL
HERBICIDA - BENZOTHAZINONE
BENTAZONE



DAÑO
ANTÍDOTO: NO TIENE

DENSIDAD: 1,19 g/cm³ a 20°C

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS



USO AGRONÓMICO

MODO DE ACCIÓN: Basagran® 48 SL es un herbicida de contacto, post-emergente, su acción se basa en la inhibición de la fotosíntesis.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Este producto puede ser aplicado con equipo manual o terrestre. Antes de utilizar el equipo de aspersión, revise cuidadosamente que esté en buen estado de funcionamiento. Antes de aplicar Basagran® 48 SL calibre con agua el equipo de aspersión para verificar que esté aplicando la dosis correcta. Se recomienda usar boquillas de abanico TJ 8003 o su equivalente. Para dosificar la cantidad correcta de acuerdo al tanque de la aspersora debe utilizar un tazón medidor. Después de la aplicación lave el equipo de aspersión con agua y jabón. Deje secar y guárdelo.



FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA: Póngase el equipo de protección personal, antes de usar y manipular Basagran® 48 SL. Como con todos los productos químicos evite en lo posible el contacto con la solución. No comer, beber o fumar durante el manejo y aplicación de este producto. De acuerdo a la dosis de Basagran® 48 SL a utilizar mézclelo en el tanque con agua limpia hasta la mitad, seguidamente complete el volumen de agua requerido, agite para obtener una mezcla homogénea antes de comenzar la aspersión. Para las aplicaciones en piña use un mínimo de 1800-1900 litros de agua por hectárea.



RECOMENDACIONES DE USO:

USO AUTORIZADO EN COSTA RICA:

CULTIVO	MALEZAS A CONTROLAR		DOSIS
	Nombre común	Nombre científico	
Piña Ananas comosus	Coyolillo amarillo	<u>Cyperus ferax</u> <u>Cyperus odoratus</u>	3-4 litros de Basagran® 48 SL por hectárea
	Coyolillo	<u>Cyperus esculentus</u> <u>Cyperus difformis</u>	
	Tamarindillo	<u>Phyllanthus niruri</u> <u>Ludwigia octovalvis</u>	
	Clavo de Cristo Fimbristilis	<u>Fimbristilis millacea</u>	

INTERVALO DE APLICACIÓN: Una sola aplicación al cultivo.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA:
Piña: 180 días.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: Esperar a que se haya secado el caldo pulverizado.

FITOTOXICIDAD: Basagran® 48 SL es selectivo al cultivo aprobado. Puede causar daños a cultivos vecinos por deriva o mala aplicación.

COMPATIBILIDAD: Debido a su alta selectividad al cultivo aprobado, Basagran® 48 SL puede ser mezclado con otros herbicidas para ampliar su espectro de control. Cuando se mezcle con propanil no adicionar insecticidas organofosforados y/o carbamatos.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE: No es inflamable ni corrosivo. No almacene ni transporte Basagran® 48 SL junto con alimentos de consumo humano, animal, fertilizantes y semillas. Almacéñese y transpórtese en su envase original, en un lugar seco y bien ventilado, lejos del alcance de los niños o personas mentalmente incapacitadas. Manéjese con cuidado para evitar derrames; si esto sucede, cúbralos con aserrín o tierra, recoja en un envase cerrado y disponga del mismo según la legislación local.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y
APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA



SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN: irritación de la piel y ojos. Síntomas eventuales: náuseas, vómito, molestias estomago-intestinales, trastornos circulatorios.

PRIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTIÓN: Lavar inmediatamente la boca y beber posteriormente abundante agua. Busque ayuda médica. NO inducir el vómito.

POR INHALACIÓN: Retire el paciente a un lugar fresco, seco y aireado; manténgalo en reposo y vigile la respiración.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Abra los párpados y lave los ojos con un flujo continuo de agua limpia por 15 minutos. Consulte al médico.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Quite la ropa contaminada y lávese la piel con abundante agua y jabón por 15 minutos.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO: No tiene antídoto específico. Tratamiento sintomático.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

INSTITUCIÓN	PAÍS	TELÉFONO
CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES	COSTA RICA	2223-1028/ 2222-0122/ 911

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES: Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuidor del producto. Los remanentes de plaguicidas sin utilizar deben mantenerse en su envase original debidamente cerrado y etiquetado.

EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS PONE EL PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE

AVISO DE GARANTÍA: Las instrucciones para el uso de este producto reflejan los resultados de la experiencia de la compañía basada en ensayos de campo y uso práctico. Dichas instrucciones se creen dignas de confianza y deben observarse cuidadosamente. Es imposible, sin embargo, eliminar los riesgos inherentes al uso de este producto. Cuaquier daño a la cosecha, falta de eficacia y otras consecuencias involuntarias, pueden ser el resultado de factores incluyendo, pero no limitados a condiciones climáticas, presencia de otros materiales, el método de uso o aplicación, los cuales están fuera del control de BASF. El usuario debe asumir dichos riesgos. BASF y el registrante sólo garantizan que el producto se ajusta a la descripción química de la etiqueta y que es razonablemente apto para los usos aquí descritos y en el panfleto, cuando se usa de acuerdo con las instrucciones y sujeto a los riesgos mencionados anteriormente. BASF NO DA NI AUTORIZA A NINGÚN AGENTE O REPRESENTANTE PARA DAR NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA Y NO PRESTA GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA CUALQUIER FIN DETERMINADO.

Los períodos de carencia indicados en este panfleto son para las condiciones locales, para fines de exportación el usuario debe atenerse a las tolerancias establecidas en los países de destino.

FORMULADO POR: BASF SE, BASF Societas Europaea, 67056 Ludwigshafen, Alemania.

IMPORTADO POR: BASF Costa Rica S. A. Los Balcones, Plaza Roble, Escazú. San José, Costa Rica. Tel.: 2201-1900, Fax: 2201-8221.

PAÍS: COSTA RICA NÚMERO DE REGISTRO: 1273 FECHA DE REGISTRO: 24-08-94

18/02/2014 piña solo CR/
30.03.15 corrección recomendac piñaCR